



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH W POZNANIU

**SPECYFIKACJA
ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

na zrealizowanie zamówienia pn:

**„URZĄDZENIE DO PROTOTYPOWANIA ELEMENTÓW METODĄ
STAPIANIA METALI”**

Poznań 2010.08.09

ZATWIERDZAM

.....
dr inż. Tadeusz Pawłowski
Dyrektor Instytutu



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Postępowanie o udzielenie zamówienia, prowadzone jest na warunkach, określonych w niniejszej Specyfikacji oraz zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r, prawo zamówień publicznych (Dz. U z 2010, Nr 113, poz. 759), zwane dalej „pzp” - tryb przetarg nieograniczony.

1. ZAMAWIAJĄCY:

Nazwa: Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych.
Adres: 60-963 Poznań ul. Starołęcka 31.
Tel: 06187-12-200
NIP: 777-00-03-280
Fax: 061879-32-62
E-mail: office@pimr.poznan.pl

2. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Przetarg nieograniczony - art.10 ust. 1 w związku z art.39 ustawy pzp.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Kod Wspólnego Słownika CPV: 42 61 0000

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzenia pn:

„URZĄDZENIE DO PROTOTYPOWANIA ELEMENTÓW METODĄ STAPIANIA METALI”

3.1. „Urządzenie do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali”, powinno pozwalać na budowę elementów technicznych o złożonych kształtach, metodą addytywną (przyrostową).

3.2. Wymagania stawiane technologii:

- materiał budulcowy: proszki metali (m.in. stale, stopy tytanu),
- nadmuchiwanie materiału budulcowego bezpośrednio w miejscu budowy prototypu przez gaz pomocniczy,
- wiązka laserowa o odpowiedniej energii, doprowadzana w punkt styku proszku nanoszonego metalu powodująca utworzenie jednorodnej napoiny,
- nakładanie napoin w przestrzeni trójwymiarowej,



- brak konieczności stosowania dedykowanych płyt bazowych o zadanej geometrii do budowy detalu,
- możliwości nadbudowy już istniejącego detalu, jego modyfikacji lub naprawy,
- możliwość budowy struktur cienkościennych o grubości od 0,3 mm,
- gaz osłonowy powinien wydobywać się prosto z dyszy roboczej w miejscu napawania.

3.3. W skład urządzenia do prototypowania elementów metodą stapania wchodzi następujące elementy:

a/ Laser:

- źródłem energii w procesie budowy detalu powinien być laser dyskowy o mocy gwarantowanej w miejscu obróbki przynajmniej 1000 W, z możliwością wykorzystania w technologii spawania i cięcia laserowego,
- niezależnie stojący, współpracujący z maszyną laser dyskowy powinien umożliwiać przyłączenie min. 2 maszyn (obrabiarek laserowych) za pomocą standaryzowanego złącza światłowodowego,
- długość przewodu światłowodowego powinna wynosić min. 9 m,
- moc lasera w trakcie pracy powinna być regulowana płynnie w funkcji wydajności procesu napawania,
- klasa bezpieczeństwa lasera - 1.

b/ Panel operatorski:

- urządzenie powinno być wyposażone w ergonomiczny panel operatorski umożliwiający sterowanie pracą maszyny.

c/ Kabina bezpieczeństwa:

- urządzenie powinno posiadać stalową kabinę bezpieczeństwa chroniącą użytkowników przed szkodliwym oddziaływaniem procesu technologicznego,
- kabina musi:
 - pozwalać na łatwy dostęp do komory roboczej poprzez przesuwne drzwi,
 - posiadać okno umożliwiające podgląd i kontrolę pracy maszyny w trakcie operacji technologicznych.



d/ Komora robocza i sterowanie maszyną:

- obszar roboczy maszyny:

a/ oś X - min. 800 mm,

b/ oś Y - min. 500 mm,

c/ oś Z - min. 400 mm,

- obrót w osi B (stopień swobody głowicy) – 120 stopni lub funkcjonalnie równoważny,

- obrót w osi C (stopień swobody stołu roboczego) – nieograniczony,

- osiągalna prędkość liniowa napędów wzdłużnych - przynajmniej 30 m/min.,

- pilot umożliwiający szybki wybór i sterowanie napędami maszyny,

- maksymalny błąd pozycjonowania Tp wg normy VDI 3441:

a/ w osi X, Y i Z - mniejszy bądź równy 0,02 mm,

b/ w osi B – mniejszy bądź równy 0,02 stopnia,

c/ w osi C – mniejszy bądź równy 0,06 stopnia.

3.4. Moduł dozujący proszki:

Moduł dozujący proszki powinien:

a) umożliwiać pracę z różnymi rodzajami proszku oraz ich precyzyjne dozowanie,

b) mieć możliwość rozbudowy (przystosowania) do dozowania jednocześnie 4 różnych proszków w określonej kolejności i odpowiednich proporcjach,

c) posiadać przynajmniej jeden pojemnik przechowujący proszek o pojemności nie mniejszej niż 1,5 litra,

d) mieć możliwość pracy z maksymalną wydajnością 40 g/min lub większą.

Moduł dozujący proszki powinien wyposażony być także w:

a) zawór proporcjonalny dla gazu osłonowego (od 0 do 30 l/min),

b) zawór proporcjonalny dla gazu transportowego (od 0 do 20 l/min),

c) głowicę nanosząca proszek o ogniskowej 220 mm,

d) dyszę dedykowaną do technologii nanoszenia proszków metali.

3.5. Oprogramowanie CAD dedykowane do obsługi urządzenia (pakiet).

3.6. Komputer rekomendowany do współpracy z oprogramowaniem urządzenia.

3.7. Akcesoria do dokładnego cięcia i polerowania otrzymanych detali.



3.8. Komunikacja:

Wymagana jest możliwość połączenia urządzenia z istniejącą siecią komputerową poprzez:

- a) Ethernet 100 Mbit/s,
- b) złącze RJ45,
- c) protokół TCP/IP.

3.9. Wraz z urządzeniem powinna być dostarczona dokumentacja techniczna w języku polskim lub angielskim, skrócona instrukcja obsługi w języku polskim oraz dokumenty potwierdzające zgodność urządzenia z europejskimi normami bezpieczeństwa.

3.10. Dostawca zapewnia transport, instalację i uruchomienie urządzenia oraz przeszkolenie pracowników u Zamawiającego (zespół 4 osobowy) w zakresie obsługi urządzenia (min. 80 godzin).

3.11 Producent zapewnia materiały eksploatacyjne oraz proszek, niezbędny do rozruchu urządzenia i przeprowadzenia cyklu szkoleń.

3.12 Producent zapewnia odpłatny serwis pogwarancyjny na terenie Polski oraz dostawę części zamiennych przez okres min. 10 lat od dnia odbioru urządzenia.

3.13. Zamawiający ~~dopuszcza~~ – nie dopuszcza składania ofert częściowych.

3.14 Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówień uzupełniających w zakresie i sytuacjach określonych w art. 67 ust 1, pkt 7 pzp.

3.15. Dostawca udziela 24 miesięcznej gwarancji na bezawaryjne działanie lasera oraz 12 miesięcznej gwarancji na bezawaryjne działanie pozostałych części zamówienia oraz zobowiązuje się - w terminie 14 dni od daty zgłoszenia – do usuwania wszelkich usterek ujawnionych w tym okresie.

4. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie winno być zrealizowane w terminie do 15.12.2010 r.

5. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW

W postępowaniu mogą wziąć udział wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- a) posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
- b) posiadania wiedzy i doświadczenia,
- c) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- d) sytuacji ekonomicznej i finansowej.



Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana przez Zamawiającego w oparciu o dokumenty załączone do oferty, wskazane szczegółowo w punkcie 6 SIWZ, zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”. Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, że Wykonawca spełnił w/w warunki.

Niespełnienie któregokolwiek z powyższych warunków, nie udokumentowanie spełnienia powyższych warunków lub też niewłaściwe udokumentowanie skutkować będzie wykluczeniem Dostawcy z postępowania. Ofertę wykonawcy wykluczonego, uznaje się za odrzuconą.

6. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPENIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. W celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, określonych w art 22 pkt 1 pzp, Wykonawca zobowiązany jest załączyć następujące dokumenty:

- a) oświadczenie nr 1, że Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, określone w art. 22 ust 1 pzp według wzoru, stanowiącego załącznik do SIWZ,
- b) polisę lub inny dokument potwierdzający, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności, związanej z przedmiotem zamówienia,
- c) dokument potwierdzający wykonanie przez oferenta – w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert - co najmniej jednej dostawy urządzeń wykorzystujących laser wysokiej mocy jako źródło energii w procesie technologicznym wraz z ich instalacją o wartości nie mniejszej niż 300.000 EUR z podaniem wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączeniem dokumentu, że dostawa ta została wykonana należycie.

2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach o których mowa w art 24 ust 1 pzp, Zamawiający żąda:

a) oświadczenie nr 2 o braku podstaw do wykluczenia według wzoru, stanowiącego załącznik do SIWZ,

b/ aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy,

c/ aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,

d/ aktualne zaświadczenie właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawionego nie wcześniej



niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert,

e/ aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert,

f/ aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert,

3. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia lub zdolnościach finansowych innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków. Wykonawca w takiej sytuacji zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonywaniu zamówienia.

4. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego, należy złożyć:

- katalogi i opisy urządzeń, pozwalające na potwierdzenie wymaganych przez Zamawiającego parametrów technicznych i jakościowych realizowanego zamówienia.

7. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

7.1. Uprawnionym w imieniu Zamawiającego do kontaktów z Wykonawcami są :

- w sprawach formalno-prawnych – Justyna Ujma e-mail ujma@pimr.poznan.pl
- w sprawach technicznych - Kamil Żurowski e-mail zurowski@pimr.poznan.pl

7.2. Oświadczenia, wnioski i zawiadomienia oraz informacje, Zamawiający i Wykonawca, przekazują w formie pisemnej oraz faxem.

7.3. Jeżeli zamawiający lub wykonawca przekazują oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje faxem, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.

7.4. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez wykonawcę, zamawiający domniema, że pismo wysłane na nr faxu podany przez wykonawcę zostało mu doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się z treścią pisma.

7.5. Wyjaśnienia udzielane będą w trybie art. 38 pzp.

7.6. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim.

8. WADIUM

1. Oferty składane w niniejszym postępowaniu będą musiały być zabezpieczone wadium w wysokości 50.000,00 /pięćdziesiąt tysięcy/ złotych. a także może być wnoszone w formie:

- a/ poręczeń bankowych lub poręczeń spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
- b/ gwarancji bankowych i ubezpieczeniowych,



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

2. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek Zamawiającego w BZ/WBK 12 O/Poznań nr 62 1090 1346 0000 0000 3400 0304

3. Wadium wniesione w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.

4. Jeżeli wadium zostaje wniesione w formie określonej w pkt 1 a i b - oryginał dokumentu zaleca się złożyć w kasie Zamawiającego.

5. Gwarancja musi być podpisana przez upoważnionego (upewnomocnionego) przedstawiciela Gwaranta. Podpis winien być sporządzony w sposób umożliwiający jego identyfikację np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny (z podaniem imienia i nazwiska). Z treści gwarancji winno wynikać bezwarunkowe, na każde pisemne żądanie zgłoszone przez Zamawiającego w terminie związania ofertą, zobowiązanie Gwaranta do wypłaty Zamawiającemu pełnej kwoty wadium wraz z odsetkami w następujących okolicznościach:

- 1) Wykonawca odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie;
- 2) Wykonawca nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy;
- 3) Zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy
- 4) gdy Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 ustawy, nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy, lub nie złożył pełnomocnictw.

6. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert. Wadium wniesione w formie pieniężnej musi wpłynąć na konto Zamawiającego przed terminem składania ofert.

7. Wadium wniesione w formie innej niż pieniężna winno obowiązywać od dnia składania ofert przez cały okres związania ofertą.

8. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:

- 1) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,
- 2) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
- 3) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,
- 4) Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 26 ust. 3 ustawy, nie złożył dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy, lub nie złożył pełnomocnictw, chyba że udowodni, że wynika to z przyczyn nie leżących po jego stronie.

11. Zamawiający dokona zwrotu wadium zgodnie z przesłankami art. 46 ustawy.

9. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Termin związania ofertą Zamawiający określa na 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się od upływu terminu do składania ofert.

10. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta musi spełniać następujące warunki:

a/ Ofertę należy złożyć w formie pisemnej, w języku polskim, w jednym egzemplarzu.



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

- b/ Oferta powinna być czytelna i napisana drukiem niezmywalnym, na komputerze lub maszynie do pisania.
- c/ Składane dokumenty i zaświadczenia powinny posiadać aktualne daty, zgodnie z wymaganiami SIWZ,
- d/ Ofertę oraz wszystkie załączniki do oferty podpisują osoby uprawnione do reprezentowania firmy,
- e/ Wszystkie strony oferty winny być kolejno ponumerowane i parafowane, zaleca się aby wszystkie poprawki lub korekty zostały parafowane przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy,
- f/ Dopuszcza się składanie kserokopii dokumentów wymaganych niniejszą specyfikacją, jednakże muszą być one poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę,
- g/ W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów, o których mowa w pkt 6.3, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty,
- h/ Jeżeli Wykonawca zastrzega niejawność informacji stanowiących treść oferty, zobowiązany jest wskazać to w formularzu ofertowym. Tajemnice przedsiębiorstwa stanowią wyłącznie informacje w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy.

2. Oferta musi zawierać:

- wypełniony i podpisany formularz ofertowy – według załączonego wzoru,
- dokumenty wymienione w punkcie 6 SIWZ,
- dokument stwierdzający prawo osoby (osób) podpisującej ofertę do reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu o uzyskanie przedmiotowego zamówienia publicznego, ale tylko wtedy, kiedy prawo do reprezentowania Wykonawcy nie wynika z treści odpisu z właściwego rejestru lub zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej (pełnomocnictwo),
- dokumentacja techniczna w języku polskim lub angielskim, skrócona instrukcja obsługi w języku polskim oraz dokumenty potwierdzające zgodność urządzenia z europejskimi normami bezpieczeństwa,
- polisę lub inny dokument potwierdzający, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności, związanej z przedmiotem zamówienia,

2. Zamawiający wzywa wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy, zawierające błędy lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu oraz spełnianie przez oferowane roboty budowlane wymagań określonych przez Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

3. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, (konsorcjum, spółka cywilna) Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. W tym przypadku Wykonawca zobowiązany jest do złożenia przedmiotowego pełnomocnictwa.

4. Podmioty składające ofertę wspólną, zobowiązane są przedłożyć wymagane oświadczenia i dokumenty – wymienione w 6.1a,b oraz 6.2 a,b,c,d,e,f odrębnie dla poszczególnych jednostek. Pozostałe dokumenty należy złożyć wspólnie.

5. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt 6.2 litera b, c, d, f - składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

a) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,

b) nie zalega z uiszczaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne i zdrowotne albo że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,

c) nie orzeczono wobec niego zakazu ubiegania się o zamówienie,

6. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w pkt 6.2 e - składa zaświadczenie właściwego organu sądowego lub administracyjnego miejsca zamieszkania albo zamieszkania osoby, której dokumenty dotyczą, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy.

7. Dokumenty, o których mowa w pkt 5 a i c oraz w pkt. 6 powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w pkt 5 lit. b, powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

8. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w pkt 5, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania. Przepis pkt 7 stosuje się odpowiednio.

9. W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez Wykonawcę mającego siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, Zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, z wnioskiem o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących przedłożonego dokumentu.

11. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferty winny być składane w zamkniętych kopertach, oznaczonych następująco:

2. Oferta na dostawę pn: „**Urządzenie do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali**”,

3. Nazwa i adres Zamawiającego,

4. „UWAGA: Nie otwierać przed 20 września 2010 r. godz.11.30”



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

5. Miejsce składania ofert: Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych w Poznaniu ul. Starołęcka 31.

6. Ofertę należy złożyć w Sekretariacie PIMR w Poznaniu ul. Starołęcka 31, pokój nr 1 do dnia 20 września 2010 r. do godz. 11.00. Oferta złożona po terminie zostanie zwrócona Wykonawcy bez otwierania.

7. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **20 września 2010 r. o godz. 11.30** w siedzibie Zamawiającego w Poznaniu ul. Starołęcka 31.

8. W przypadku wpływu oferty po wyznaczonym terminie, zostanie ona niezwłocznie zwrócona Dostawcy.

12. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

Cenę oferty za cały przedmiot zamówienia – wyrażaną w złotych polskich - należy obliczyć uwzględniając zakres zamówienia, określony w Specyfikacji oraz ewentualne ryzyko wynikające z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania umowy. Cena oferty jest ceną ryczałtową. VAT doliczony zostanie do faktur zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Cena ofertowa powinna uwzględniać wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia, jakie poniesie Zamawiający. Rozliczenia prowadzone będą w złotych polskich.

Podana cena ofertowa będzie niezmienna przez cały okres realizacji zamówienia.

13. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERT

1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

- cena ofertowa 100 %,

2. Wybrana zostanie oferta Wykonawcy z najniższą ceną za cały przedmiot umowy.

14. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE WINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY.

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada zasadom określonym w ustawie i spełnia wymagania określone w SIWZ oraz który zaoferował najniższą cenę za przedmiot umowy.

2. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający niezwłocznie powiadomi wszystkich wykonawców oraz zamieści te informacje na swojej stronie internetowej oraz na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego.

3. Zamawiający zawrze umowę w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane faxem albo 15 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób z zastrzeżeniem art. 94 ust. 2 ustawy.

4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy lub nie wnosi zabezpieczenia należytego wykonania umowy, Zamawiający może wybrać ofertę



najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny chyba, że zachodzą przesłanki, o których mowa w art. 93 ust. 1. ustawy.

5. Zamawiający może wymagać przedstawienia przed podpisaniem umowy w sprawie zamówienia publicznego umowy regulującej współpracę podmiotów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

15. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. Zamawiający – przed podpisaniem umowy – będzie żądał od Wykonawcy wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 5 % wynagrodzenia umownego brutto za cały przedmiot zamówienia. Zabezpieczenie może być wniesione w formach, określonych w pkt 8 SIWZ.
2. Zwrot zabezpieczenia:
 - 70% wniesionego zabezpieczenia przeznacza się jako gwarancję zgodnego z umową wykonania dostawy,
 - 30% wniesionego zabezpieczenia należytego wykonania umowy jest przeznaczone na zabezpieczenie roszczeń z tytułu rękojmi.

Zwrot zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostanie dokonany w następujących terminach:

- 70 % po odbiorze końcowym zamówienia - w ciągu 30 dni od daty podpisania protokołu odbioru bez usterek,
- 30 % po upływie 15 dni po upływie okresu rękojmi.
-

16. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWNE

1. Projekt umowy na: „**Urządzenie do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali**”, stanowi załącznik do SIWZ. Wybrany Wykonawca zobowiązuje się do zawarcia umowy o treści zgodnej z załączonym wzorem.
2. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia zmian do umowy, jeżeli zmiany są korzystne dla Zamawiającego albo nie można było ich przewidzieć w chwili zawarcia umowy. W takim przypadku sporządzony zostanie stosowny aneks do umowy. Warunki zmiany umowy zostaną ustalone pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą.
3. W szczególności dopuszczalna będzie zmiana umowy dotycząca:
 - 1) zmiany świadczenia Wykonawcy polegającej na lepszej jakości przy zachowaniu tożsamości przedmiotu świadczenia,
 - 2) wydłużenie terminu wykonania umowy z powodu siły wyższej albo z powodu okoliczności, za które wyłączną winę ponosi Zamawiający,
 - 3) zmiany terminu płatności z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego,
4. Zmiana postanowień zawartej umowy wymaga, pod rygorem nieważności, zachowania formy pisemnej.
5. Zmiana umowy, o której mowa w pkt. 3, następuje na pisemny wniosek strony umowy, zawierający wykazanie okoliczności umożliwiających dokonanie zmiany, to jest wskazanie przedmiotu i zakresu zmiany, uzasadnienie zmiany, wpływ zmiany na termin zakończenia umowy.



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

17. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ.

Wykonawcom, jeżeli ich interes prawny w uzyskaniu zamówienia doznał lub mógł doznać uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów, przysługują środki ochrony prawnej określone w dziale VI ustawy, prawo zamówień publicznych.

.....
Tadeusz Pawłowski
Dyrektor Instytutu



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

Nazwa i adres oferenta/
.....

/ miejscowość i data/

Formularz ofertowy

na wykonanie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę pn: „Urządzenie do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali”.

Odpowiadając na ogłoszenie w sprawie przetargu nieograniczonego na dostawę „Urządzenia do prototypowania elementów metodą stapiania metali”, składamy niniejszą ofertę oraz oświadczamy, że:

1. Zobowiązujemy się, że w przypadku wyboru naszej oferty do wykonania zamówienia na warunkach podanych w SIWZ i zgodnie z wszystkimi wymogami określonymi przez Zamawiającego.
2. Oferta za cenę : Netto..... VAT..... Brutto.....

Oświadczamy, że:

1. Zapoznaliśmy się z treścią SIWZ i uznajemy się za związanych określonymi w niej postanowieniami.
2. Zamówienie wykonamy w terminie do 15.12.2010 r.
3. Podana przez nas cena ma charakter ryczałtowy i pokrywa ona wszystkie koszty związane z realizacją przez nas zamówienia.
4. Cena nie ulega zmianie w toku realizacji umowy.
5. Udzielamy 24 miesięcznej gwarancji na bezawaryjne działanie lasera oraz 12 miesięcznej gwarancji na bezawaryjne działanie pozostałych części zamówienia oraz zobowiązujemy się do usuwania usterek w terminie 14 dni od daty ich zgłoszenia.
6. Ofertę niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych i podpisanych stronach.
7. Do oferty załączamy wszystkie wymagane dokumenty.
8. W przypadku wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się zawrzeć umowę o treści zgodnej z załączonym wzorem i SIWZ.

.....
podpis /y/ osób upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy i zaciągania w jego imieniu
zobowiązań lub upoważnionych przedstawicieli /a



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

OŚWIADCZENIE nr 1

o spełnieniu warunków z art. 22 ustawy z dnia 29.01.2004 r prawo zamówień publicznych.

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na wykonanie dostawy pn., **Urządzenie do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali**”,

Ja -
/Imię i Nazwisko/ /Funkcja/

..... -
/Imię i Nazwisko/ /Funkcja/

reprezentując firmę
..... W
ul.

jako upoważniony na piśmie lub wpisany do rejestru w imieniu reprezentowanej firmy oświadczam, że spełniamy warunki dotyczące:

- posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia,
- posiadania wiedzy i doświadczenia,
- dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- sytuacji ekonomicznej i finansowej .

.....
/Miejscowość i Data/

.....
/podpis /y/ osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy i zaciągania w jego imieniu zobowiązań lub upoważnionych przedstawicieli /a/



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

OŚWIADCZENIE nr 2

w sprawie braku przesłanek do wykluczenia w trybie art 24 ust 1 prawa zamówień publicznych.

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego na dostawę pn:
„Urządzenie do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali”,

„Ja -
/Imię i Nazwisko/ /Funkcja/

..... -
/Imię i Nazwisko/ /Funkcja/

reprezentując firmę
..... W
ul.

jako upoważniony na piśmie lub wpisany do rejestru w imieniu reprezentowanej firmy oświadczam, że:

W stosunku do reprezentowanego podmiotu nie zachodzą przesłanki, określone w art 24 ust 1 pzp, uzasadniające wykluczenie z postępowania o udzielenie – opisanego wyżej – zamówienia.

.....
/Miejscowość i Data/

.....
/podpis /y/ osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy i zaciągania w jego imieniu zobowiązań lub upoważnionych przedstawicieli /a/



UMOWA (WZÓR)

zawarta w dniu **2010 roku** pomiędzy Przemysłowym Instytutem Maszyn Rolniczych w Poznaniu ul. Starołęcka 31, wpisanym do KRS pod numerem 000080154, zwanym dalej Zamawiającym i reprezentowanym przez:

dr inż. Tadeusza Pawłowskiego – Dyrektora Instytutu

mgr Lechosława Marciniaka – Z-cę Dyrektora ds. Ekonomicznych

a

..... wpisanym do przez pod numerem, zwanym dalej Dostawcą i reprezentowanym przez

W następstwie prowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, strony zawierają umowę o treści:

§1

1. Zamawiający powierza a Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia przedmiotu zamówienia, którym jest dostawa „**Urządzenia do prototypowania elementów metodą stapiania proszków metali**”. Urządzenie powinno pozwalać na budowę elementów technicznych o złożonych kształtach, metodą addytywną (przyrostową).

3.2. Wymagania stawiane technologii:

- materiał budulcowy: proszki metali (m.in. stале, stopy tytanu),
- nadmuchiwanie materiału budulcowego bezpośrednio w miejscu budowy prototypu przez gaz pomocniczy,
- wiązka laserowa o odpowiedniej energii, doprowadzana w punkt styku proszku nanoszonego metalu powodująca utworzenie jednorodnej napoiny,
- nakładanie napoin w przestrzeni trójwymiarowej,
- brak konieczności stosowania dedykowanych płyt bazowych o zadanej geometrii do budowy detalu,
- możliwości nadbudowy już istniejącego detalu, jego modyfikacji lub naprawy,
- możliwość budowy struktur cienkościennych o grubości od 0,3 mm,



- gaz osłonowy powinien wydobywać się prosto z dyszy roboczej w miejscu napawania.

3.3. W skład urządzenia do prototypowania elementów metodą stapania wchodzi następujące elementy:

a/ Laser:

- źródłem energii w procesie budowy detalu powinien być laser dyskowy o mocy gwarantowanej w miejscu obróbki przynajmniej 1000 W, z możliwością wykorzystania w technologii spawania i cięcia laserowego,
- niezależnie stojący, współpracujący z maszyną laser dyskowy powinien umożliwiać przyłączenie min. 2 maszyn (obrabiarek laserowych) za pomocą standaryzowanego złącza światłowodowego,
- długość przewodu światłowodowego powinna wynosić min. 9 m,
- moc lasera w trakcie pracy powinna być regulowana płynnie w funkcji wydajności procesu napawania,
- klasa bezpieczeństwa lasera - 1.

b/ Panel operatorski:

- urządzenie powinno być wyposażone w ergonomiczny panel operatorski umożliwiający sterowanie pracą maszyny.

c/ Kabina bezpieczeństwa:

- urządzenie powinno posiadać stalową kabinę bezpieczeństwa chroniącą użytkowników przed szkodliwym oddziaływaniem procesu technologicznego,
- kabina musi:
 - pozwalać na łatwy dostęp do komory roboczej poprzez przesuwne drzwi,
 - posiadać okno umożliwiające podgląd i kontrolę pracy maszyny w trakcie operacji technologicznych.

d/ Komora robocza i sterowanie maszyną:

- obszar roboczy maszyny:

a/ oś X - min. 800 mm,

b/ oś Y - min. 500 mm,

c/ oś Z - min. 400 mm,



- obrót w osi B (stopień swobody głowicy) – 120 stopni lub funkcjonalnie równoważny,
- obrót w osi C (stopień swobody stołu roboczego) – nieograniczony,
- osiągalna prędkość liniowa napędów wzdłużnych - przynajmniej 30 m/min.,
- pilot umożliwiający szybki wybór i sterowanie napędami maszyny,
- maksymalny błąd pozycjonowania Tp wg normy VDI 3441:
 - a/ w osi X, Y i Z - mniejszy bądź równy 0,02 mm,
 - b/ w osi B – mniejszy bądź równy 0,02 stopnia,
 - c/ w osi C – mniejszy bądź równy 0,06 stopnia.

3.4. Moduł dozujący proszki:

Moduł dozujący proszki powinien:

- a) umożliwiać pracę z różnymi rodzajami proszku oraz ich precyzyjne dozowanie,
- b) mieć możliwość rozbudowy (przystosowania) do dozowania jednocześnie 4 różnych proszków w określonej kolejności i odpowiednich proporcjach,
- c) posiadać przynajmniej jeden pojemnik przechowujący proszek o pojemności nie mniejszej niż 1,5 litra,
- d) mieć możliwość pracy z maksymalną wydajnością 40 g/min lub większą.

Moduł dozujący proszki powinien wyposażony być także w:

- a) zawór proporcjonalny dla gazu osłonowego (od 0 do 30 l/min),
- b) zawór proporcjonalny dla gazu transportowego (od 0 do 20 l/min),
- c) głowicę nanosząca proszek o ogniskowej 220 mm,
- d) dyszę dedykowaną do technologii nanoszenia proszków metali,

3.5. Oprogramowanie CAD dedykowane do obsługi urządzenia (pakiet).

3.6. Komputer rekomendowany do współpracy z oprogramowaniem urządzenia.

3.7. Akcesoria do dokładnego cięcia i polerowania otrzymanych detali.

3.8. Komunikacja:

Wymagana jest możliwość połączenia urządzenia z istniejącą siecią komputerową poprzez:

- a) Ethernet 100 Mbit/s,
- b) złącze RJ45,
- c) protokół TCP/IP.



PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH

60-963 POZNAŃ, ul. Starołęcka 31

Telefony:

Dyrekcja: +48 618 712 222,

Fax: +48 618 793 262,

Internet: <http://www.pimr.poznan.pl>

Centrala: +48 618 712 200,

Marketing: +48 618 712 266, 46,

e-mail: office@pimr.poznan.pl,

NIP 777-00-03-280

§2

Wykonawca oświadcza, że wykona zamówienie zgodnie z niniejszą umową oraz Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, która stanowi integralną część umowy w tym zobowiązuje się do:

- dostarczenia dokumentacji technicznej w języku polskim lub angielskim, skróconej instrukcji obsługi w języku polskim oraz dokumenty potwierdzające zgodność urządzenia z europejskimi normami bezpieczeństwa. Dokumenty będą składane w oryginale lub kopii poświadczonej przez Wykonawcę, zgodnie z zasadą jego reprezentacji,
- dostarczenia przedmiotu zamówienia loco Zamawiającego,
- dokonania instalacji i uruchomienia urządzenia w siedzibie Zamawiającego,
- przeszkolenia pracowników Zamawiającego /4 osoby/w zakresie obsługi urządzenia przez minimum 80 godzin,
- zapewnienia materiałów eksploatacyjnych oraz proszku, niezbędnych do rozruchu urządzenia i przeprowadzenia cyklu szkoleń.

§3

Zamówienie zostanie wykonane do dnia 15 grudnia 2010 r.

§4

1. Wartość zamówienia – wyrażoną w złotych polskich - strony ustalają na kwotę:

Cena netto: **VAT:** **Brutto:**.....**PLN**

2. Cenę oferty uwzględnia pełen zakres zamówienia, określony w Specyfikacji oraz ewentualne ryzyko wynikające z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania umowy a także wszystkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia, jakie poniesie Zamawiający. Cena oferty jest ceną ryczałtową, niezmienną przez cały okres realizacji zamówienia. VAT doliczony zostanie do faktur zgodnie z obowiązującymi przepisami.

3. Faktura płatna jest przez Zamawiającego na konto Wykonawcy w terminie 14 dni od daty bezusterkowego odbioru przedmiotu dostawy i otrzymania prawidłowo wypełnionej faktury.

§5

1. Dostawca udziela 24 miesięcznej gwarancji na bezawaryjne działanie lasera oraz 12 miesięcznej gwarancji na bezawaryjne działanie pozostałych części zamówienia oraz zobowiązuje się - w terminie 14 dni od daty zgłoszenia – do usuwania wszelkich usterek ujawnionych w tym okresie.

2. Wykonawca zapewnia na rzecz Zamawiającego odpłatny serwis pogwarancyjny przez okres 10 lat od daty upływu gwarancji oraz zobowiązuje się przez ten okres, zabezpieczać części zamienne do urządzenia.



§6

1. Wykonawcy wnosi zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości 5 % wynagrodzenia umownego brutto tj: w kwocie przedmiot zamówienia określony w pkt 3 SIWZ. Zabezpieczenie zostaje wniesione w formie

2. Zabezpieczenie przeznacza się:

- 70% wniesionego zabezpieczenia jako gwarancję zgodnego z umową wykonania dostawy,
- 30% wniesionego zabezpieczenia należytego wykonania umowy jest przeznaczone na zabezpieczenie roszczeń z tytułu rękojmi.

3. Zwrot zabezpieczenia należytego wykonania umowy zostanie dokonany w następujących terminach:

- 70 % po odbiorze końcowym zamówienia - w ciągu 30 dni od daty podpisania protokołu odbioru urządzenia, bez usterek,
- 30 % po upływie 15 dni po upływie okresu rękojmi.

§7

Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną za:

- zwłokę z dostarczeniem przedmiotu umowy w wysokości 1% wynagrodzenia umownego brutto za każdy dzień opóźnienia,
- zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie gwarancji 0,2 % wynagrodzenia umownego brutto za każdy dzień opóźnienia.

§8

Zmiany umowy mogą być dokonywane tylko w formie pisemnej.

§9

W sprawach nie uregulowanych postanowieniami umowy, stosuje się odpowiednie przepisy prawa polskiego.

§10

Wszelkie sprawy sporne powstałe na tle realizacji umowy, podlegają rozpatrzeniu przez Sąd właściwy ze względu na siedzibę Zamawiającego.

§12

Umowę sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

DOSTAWCA

ZAMAWIAJĄCY